

ТЕКУЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

VERTISE™ FLOW

Vertise™ Flow – это самопротравливающий самоадгезивный текучий композитный материал. В составе Vertise™ Flow используется та же технология, что и в известном семействе адгезивов OptiBond™ от Kerr, благодаря чему при применении Vertise™ Flow не требуется проведение процедур протравливания/прайминга/бондинга. При этом Vertise™ Flow обеспечивает высокую силу адгезии и по прочностным характеристикам не уступает традиционным текучим композитам.

Особенности и преимущества SonicFill™

- Сокращение времени и упрощение реставрации за счет выполнения протравки, бондинга и внесения текучего композита за один шаг.
- Высокая сила адгезии к дентину (20,2 МПа) и эмали (19,8 МПа) благодаря использованию клинически проверенной адгезивной технологии OptiBond™.
- Исключение ошибки при проведении адгезивного протокола.
- Отсутствие послеоперационной чувствительности.
- Максимально простая процедура. Быстрое нанесение при работе на детском приеме, с пенсионерами и пациентами с патологией ВНЧС.
- Возможность применения для реставрации керамики.
- Превосходное краевое прилегание без образования зазора между реставрационным материалом и твердыми тканями зубов.
- Низкий уровень микроподтеканий.
- Улучшенные рабочие свойства материала и уменьшенная усадка благодаря наличию в составе композита предварительно полимеризованных частиц.
- Сохранение формы благодаря высокой тиксотропности материала.
- Высокая механическая прочность (прочность на изгиб – 120,1 МПа, прочность на разрыв – 53,2 МПа) благодаря высокой наполненности материала (70%).
- Улучшенная полируемость благодаря содержанию наночастиц.
- Высокая эстетичность реставрации.
- Прогнозируемые результаты и долговечные реставрации.
- Высокая рентгеноконтрастность (320% AI).

Показания к применению

- Использование в качестве лайнера/прокладки в полостях I и II классов по Блэку.
- Реставрация небольших полостей I класса по Блэку.
- Неинвазивная герметизация фиссур и слепых ямок (силант).
- Инвазивная герметизация фиссур и слепых ямок (силант).
- Реставрация небольших сколов керамических конструкций.
- Починка металлокерамики в пределах толщи керамики.
- Заполнение микроподнутрения.
- Детский прием.



Vertise™ Flow – 34399
набор ассорти (Assorted Kit)

Vertise™ Flow – пробный набор (Test-Me Kit)	34398
--	--------------

1 шприц (2 г) оттенка A2, 10 насадок, 10 щеточек

Vertise™ Flow – набор ассорти (Assorted Kit)	34399
---	--------------

4 шприца (по 2 г) оттенков A2, A3, A3.5, универсальный opak (universal opaque), 40 насадок, 40 щеточек

Vertise™ Flow – набор для детского приема (Pedodontic Kit)	34400
---	--------------

4 шприца (по 2 г) оттенков XL, A1, B1, прозрачный (translucent), 40 насадок, 40 щеточек

Vertise™ Flow Refill – наборы по 2 шприца (по 2 г), 20 щеточек, 20 насадок	
---	--

Vertise™ Flow Refill A1	34401
Vertise™ Flow Refill A2	34402
Vertise™ Flow Refill A3	34403
Vertise™ Flow Refill A3.5	34404
Vertise™ Flow Refill B1	34405
Vertise™ Flow Refill B2	34406
Vertise™ Flow Refill Universal Opaque	34407
Vertise™ Flow Refill XL	34408
Vertise™ Flow Refill Translucent	34409
Дополнительные 25 щеточек и 25 насадок	34410

Храните Vertise™ Flow в холодильнике при температуре 2–8°C. Избегайте попадания видимого света.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ VERTISE™ FLOW

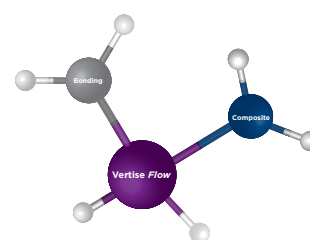
РЕСТАВРАЦИЯ НЕБОЛЬШИХ ПОЛОСТЕЙ I КЛАССА ПО БЛЭКУ

1. Проведите гигиеническую чистку пастой без фтора.
2. Выберите желаемый оттенок композитного материала Vertise™ Flow.
3. Обеспечьте изоляцию рабочего поля с помощью коффердама и высушите рабочее поле.
4. Подготовьте полость. Тщательно промойте ее водой и просушите максимально сильной струей воздуха в течение 5 сек.
5. Внесите Vertise™ Flow в подготовленную полость с помощью канюли. Одноразовой щеточкой распределите Vertise™ Flow по стенкам полости и скошенным кромкам, умеренно надавливая, в течение 15–20 сек. для получения тонкого слоя (менее 0,5 мм). Если необходимо, удалите избыток материала с краев с помощью щеточки.
6. Полимеризуйте в течение 20 сек. с помощью лампы с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см². Для оттенков А3.5 и «Универсальный опак» время полимеризации составляет 40 сек.
7. После нанесения прокладки из материала Vertise™ Flow на стенки полости и скошенные кромки выполните реставрацию, используя дополнительное количество Vertise™ Flow, нанося его слоями по 2 мм или менее.
8. Полимеризуйте каждый слой в течение 20 сек. Для оттенков А3.5 и «Универсальный опак» время полимеризации составляет 40 сек.
9. Проведите финирирование и полировку.

НЕБОЛЬШАЯ РЕСТАВРАЦИЯ I КЛАССА, ВЫПОЛНЕННАЯ С ПОМОЩЬЮ VERTISE™ FLOW



Клинический случай предоставлен доктором Алессандро Викки



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ФИССУР И ЯМОК ЗУБОВ

1. Перед нанесением герметика очистите окклюзионные поверхности одним из нижеприведенных способов.
 - а) Обработайте пескоструйным аппаратом. Тщательно промойте и просушите.
 - б) При герметизации неинвазивных фиссур очистите абразивной пастой без фтора, затем на 15 сек. нанесите на зуб протравочный гель с 37,5% ортофосфорной кислотой. Промойте в течение 10 сек. Просушите в течение 5 сек. Протравливание проводится только с целью очистки зуба.
2. Выберите желаемый оттенок композитного материала Vertise™ Flow.
3. Обеспечьте изоляцию рабочего поля с помощью коффердама и высушите рабочее поле.
4. Внесите Vertise™ Flow в полость с помощью канюли. Для нанесения Vertise™ Flow на окклюзионные поверхности используйте одноразовую щеточку, умеренно надавливая в течение 15–20 сек. для получения тонкого слоя (менее 0,5 мм). Удалите избыток материала щеточкой.
5. Проведите полимеризацию всех покрытых поверхностей в течение 20 сек. с помощью лампы с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см². Для оттенков А3.5 и «Универсальный опак» необходимо отверждение светом в течение 40 сек.
6. Если необходимо, дополнительно добавьте материал Vertise™ Flow и полимеризуйте в течение 20 сек. Для оттенков А3.5 и «Универсальный опак» время полимеризации составляет 40 сек.
7. Проверьте окклюзионные контакты и, если необходимо, проведите коррекцию.
8. Проведите финирирование и полировку.

РЕСТАВРАЦИЯ НЕБОЛЬШИХ ПОЛОСТЕЙ I КЛАССА ПО БЛЭКУ

1. Проведите гигиеническую чистку пастой без фтора.
2. Выберите желаемый оттенок композитного материала Vertise™ Flow.
3. Обеспечьте изоляцию рабочего поля с помощью коффердама и высушите рабочее поле.
4. Подготовьте полость. Тщательно промойте водой и просушите максимально сильной струей воздуха в течение 5 сек. По возможности подготовьте все края перед нанесением композита Vertise™ Flow.
5. Внесите Vertise™ Flow в подготовленную полость с помощью канюли. Одноразовой щеточкой распределите Vertise™ Flow по стенкам полости и скошенным кромкам, умеренно надавливая, в течение 15–20 сек. для получения тонкого слоя (менее 0,5 мм). Если необходимо, удалите избыток материала с краев с помощью щеточки.
6. Полимеризуйте в течение 20 сек. с помощью лампы с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см². Для оттенков А3.5 и «Универсальный opak» время полимеризации составляет 40 сек.
7. После нанесения прокладки из материала Vertise™ Flow на стенки полости и скошенные кромки выполните реставрацию, используя универсальный композит. Толщина каждого слоя универсального композита не должна превышать 2 мм.
8. Полимеризуйте каждый слой композита, следуя рекомендациям производителя.
9. Проведите финирирование и полировку. Проверьте окклюзионные контакты и, если необходимо, проведите коррекцию.

1. Подготовьте полость.
Тщательно промойте водой и просушите 5 сек. максимально сильной струей воздуха.

2. Внесите Vertise™ Flow в полость с помощью канюли.

3. Щеточкой распределите Vertise™ Flow тонким слоем (<0,5 мм) втирающими движениями по стенкам полости и скошенным кромкам в течение 15–20 сек. с умеренным давлением. Полимеризуйте 20 сек.



4. Сформируйте дополнительные слои реставрации при помощи Vertise™ Flow. Толщина слоев не должна превышать 2 мм.

5. Полимеризуйте каждый слой универсального композита 20 сек.

6. Проведите финирирование и полировку реставрации (на рис. изображен полир OptiStep™).

ПОЧИНКА КЕРАМИКИ

1. Проведите гигиеническую чистку пастой без фтора.
2. Выберите желаемый оттенок композитного материала Vertise™ Flow.
3. Обеспечьте изоляцию рабочего поля с помощью коффердама и высушите рабочее поле.
4. С помощью бора аппарата создайте неровную поверхность в пределах скола керамики (по керамике и металлу). Тщательно промойте водой в течение 10 сек., просушите в течение 5 сек.
5. Нанесите Vertise™ Flow на поверхность с помощью канюли. Одноразовой щеточкой распределите Vertise™ Flow тонким слоем (менее 0,5 мм) втирающими движениями по всей поверхности скола в течение 15–20 сек. При необходимости удалите избыток материала щеточкой.
6. Проведите полимеризацию всех покрытых поверхностей в течение 20 сек. с помощью лампы с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см².
7. Выполните реставрацию, используя дополнительные слои Vertise™ Flow или универсальный композит, нанося его слоями по 2 мм и менее.
8. Полимеризуйте каждый слой Vertise™ Flow в течение 20 сек. При использовании других композитов следуйте инструкциям производителя.
9. Проведите финирирование и полировку. Проверьте окклюзионные контакты и, если необходимо, проведите коррекцию.